



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимож" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:

(Мима Кондова – директор на ОУ "И. Йовков")



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 7 а клас

Учебна година: **2023/2024**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **полудневна**

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет- Протокол № 5/30.08.2023г., приет на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 7/ 06.07.2023 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-13-92/05.09.2023 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VII"А" клас	
Учебни седмици	36	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5	180
Чужд език – английски език	3	108
Математика	5	180
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5 (2/1)	54
История и цивилизация	2	72
География и икономика	2	72
Биология и здравно образование	2	72
Физика и астрономия	1,5 (2/1)	54
Химия и опазване на околната среда	1,5 (1/2)	54
Музика	1,5 (1/2)	54
Изобразително изкуство	1,5 (2/1)	54
Технологии и предприемачество	1	36
Физическо възпитание и спорт	2	72
Общо за раздел А	29,5	1062
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	90
1. Български език и литература	1,5 (1/2)	54
2. Математика	0,5 (0/1)	18
3. Технологии и предприемачество	0,5 (1/0)	18
Общо за раздел А + раздел Б	31	1152
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	31,5	1134

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2023/2024 г.
3. Разпределение на избираемите учебни часове: Определени са в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището въз основа на подадените заявления.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Организация на обучението по безопасност на движението: Организацията на обучението по БДП се провежда съгласно изискванията на Приложение №5 към чл.11, ал 3 от Наредба 13 от 21.09. 2016 г.за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование. Разпределение на часовете по БДП:
7 клас: I срок – 3 часа; II срок – 2 часа; годишно- 5 часа. Учебния процес по БД се провежда в часа на класа.
7. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

III. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2023-2024 г.

Ваканции:

Есенна ваканция - 28.10.2023 г.-01.11.2023 г. вкл.

Коледна ваканция – 23.12.2023 г.- 02.01.2024 г. вкл.

Междусрочна ваканция – 05.02.2024 г. вкл.

Пролетна ваканция – 30.03.2024 г. – 07.04.2024 г. вкл.

Неучебни дни:

17.11.2023 г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

21.05.2024 г.- Спортен празник

17.05.2024 г. и 20.05.2024 г. – ДЗИ

25.05.2024 г. – неучебен, но присъствен за училищни, просветни и културни дейности

19.06.2024 г.- НВО по БЕЛ VII клас.

21.06.2024 г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2024 г.

Край на втория учебен срок – 28.06.2024 г. – 18 учебни седмици



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
✉ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:
(Мима Кондова – директор на ОУ "И. Йовков")



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 7 б клас

Учебна година: **2023/2024**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **полудневна**

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет- Протокол № 5/30.08.2023г., приет на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 7/ 06.07.2023 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-13-92/05.09.2023 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VII"Б" клас	
Учебни седмици	36	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	5	180
Чужд език – английски език	3	108
Математика	5	180
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5 (2/1)	54
История и цивилизация	2	72
География и икономика	2	72
Биология и здравно образование	2	72
Физика и астрономия	1,5 (2/1)	54
Химия и опазване на околната среда	1,5 (1/2)	54
Музика	1,5 (1/2)	54
Изобразително изкуство	1,5 (2/1)	54
Технологии и предприемачество	1	36
Физическо възпитание и спорт	2	72
Общо за раздел А	29,5	1062
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	90
1. Български език и литература	1,5 (1/2)	54
2. Математика	0,5 (0/1)	18
3. Технологии и предприемачество	0,5 (1/0)	18
Общо за раздел А + раздел Б	31	1152
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	31,5	1174

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2023/2024 г.
3. Разпределение на избираемите учебни часове: Определени са в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището въз основа на подадените заявления.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Организация на обучението по безопасност на движението: Организацията на обучението по БДП се провежда съгласно изискванията на Приложение №5 към чл.11, ал 3 от Наредба 13 от 21.09. 2016 г.за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование. Разпределение на часовете по БДП:
7 клас: I срок – 3 часа; II срок – 2 часа; годишно- 5 часа. Учебния процес по БД се провежда в часа на класа.
7. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

III. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2023-2024 г.

Ваканции:

Есенна ваканция - 28.10 2023 г.-01.11.2023 г. вкл.

Коледна ваканция – 23.12.2023 г.- 02.01.2024 г. вкл.

Междусрочна ваканция – 05.02.2024 г. вкл.

Пролетна ваканция – 30.03.2024 г. – 07.04.2024 г. вкл.

Неучебни дни:

17.11.2023 г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

21.05.2024 г.- Спортен празник

17.05.2024 г. и 20.05.2024 г. – ДЗИ

25.05.2024 г. – неучебен, но присъствен за училищни, просветни и културни дейности

19.06.2024 г.- НВО по БЕЛ VII клас.

21.06.2024 г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2024 г.

Край на втория учебен срок – 28.06.2024 г.– 18 учебни седмици



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
✉ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:

(Мима Кондова – директор на ОУ "И. Йовков")



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 7 в клас

Учебна година: **2023/2024**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **полудневна**

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет- Протокол № 5/30.08.2023г., приет на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 7/ 06.07.2023 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-13-92/05.09.2023 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VII"В" клас	
Учебни седмици	36	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	5	180
Чужд език – руски език	3	108
Математика	5	180
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5 (2/1)	54
История и цивилизация	2	72
География и икономика	2	72
Биология и здравно образование	2	72
Физика и астрономия	1,5 (2/1)	54
Химия и опазване на околната среда	1,5 (1/2)	54
Музика	1,5 (1/2)	54
Изобразително изкуство	1,5 (2/1)	54
Технологии и предприемачество	1	36
Физическо възпитание и спорт	2	72
Общо за раздел А	29,5	1062
Раздел Б – извънредни учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	90
1. Български език и литература	1,5 (1/2)	54
2. Математика	0,5 (0/1)	18
3. Технологии и предприемачество	0,5 (1/0)	18
Общо за раздел А + раздел Б	31	1152
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	31,5	1134

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2023/2024 г.
3. Разпределение на избираемите учебни часове: Определени са в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището въз основа на подадените заявления.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Организация на обучението по безопасност на движението: Организацията на обучението по БДП се провежда съгласно изискванията на Приложение №5 към чл.11, ал 3 от Наредба 13 от 21.09. 2016 г.за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование. Разпределение на часовете по БДП:
7 клас: I срок – 3 часа; II срок – 2 часа; годишно- 5 часа. Учебния процес по БД се провежда в часа на класа.
7. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

III. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2023-2024 г.

Ваканции:

Есенна ваканция - 28.10 2023 г.-01.11.2023 г. вкл.

Коледна ваканция – 23.12.2023 г.- 02.01.2024 г. вкл.

Междусрочна ваканция – 05.02.2024 г. вкл.

Пролетна ваканция – 30.03.2024 г. – 07.04.2024 г. вкл.

Неучебни дни:

17.11.2023 г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

21.05.2024 г.- Спортен празник

17.05.2024 г. и 20.05.2024 г. – ДЗИ

25.05.2024 г. – неучебен, но присъствен за училищни, просветни и културни дейности

19.06.2024 г.- НВО по БЕЛ VII клас.

21.06.2024 г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2024 г.

Край на втория учебен срок – 28.06.2024 г.– 18 учебни седмици