



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
✉ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:

(Мима Кондова – директор на ОУ "И. Йовков")



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 7 а клас

Учебна година: **2025/2026**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **полудневна**

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет- Протокол № 3/26.06.2025г., приет на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 7/ 03.07.2025 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1332/26.08.2025 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VII"А" клас	
Учебни седмици	36	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5	180
Чужд език – английски език	3	108
Математика	5	180
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5 (2/1)	54
История и цивилизации	2	72
География и икономика	2	72
Биология и здравно образование	2	72
Физика и астрономия	1,5 (2/1)	54
Химия и опазване на околната среда	1,5 (1/2)	54
Музика	1,5 (1/2)	54
Изобразително изкуство	1,5 (2/1)	54
Технологии и предприемачество	1	36
Физическо възпитание и спорт	2	72
Общо за раздел А	29,5	1062
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	90
1. Български език и литература	1,5 (1/2)	54
2. Математика	0,5 (0/1)	18
3. Технологии и предприемачество	0,5 (1/0)	18
Общо за раздел А + раздел Б	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове		
Общ брой часове за раздел В	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	1152

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на Закона за училищното и предучилищното образование, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2025/2026 г.
3. Разпределение на избираемите учебни часове: Определени са в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището въз основа на подадените заявления.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Организация на обучението по безопасност на движението: Организацията на обучението по БДП се провежда съгласно изискванията на Приложение №5 към чл.11, ал 3 от Наредба 13 от 21.09. 2016 г.за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование. Разпределение на часовете по БДП:
7 клас: I срок – 3 часа; II срок – 2 часа; годишно- 5 часа. Учебния процес по БД се провежда в часа на класа.
7. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

III. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2025-2026 г.

Начало и край на ваканциите:

Есенна ваканция - 31.10.2025 г.-03.11.2025 г. вкл.

Коледна ваканция – 24.12.2025 г.- 02.01.2026 г. вкл.

Междусрочна ваканция – 31.01.2026 г. - 02.02.2026 г. вкл.

Пролетна ваканция – 04.04.2026 г. – 13.04.2026 г. вкл.

Неучебни дни:

14.11.2025 г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

02.03.2026 г. – Неучебен ден

27.03.2026 г.- Спортен празник

20.05.2026 г. и 22.05.2026 г. – ДЗИ

17.06.2026 г. и 19.06.2026 г. – изпити от НВО в края на VII клас

Начало на втори учебен срок – 03.02.2026 г.

Край на втория учебен срок – 30.06.2026 г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ: 

(Мима Кондова – директор на ОУ "И. Йовков")



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 7 Б клас

Учебна година: **2025/2026**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **полудневна**

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет- Протокол № 3/26.06.2025г., приет на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 7/ 03.07.2025 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1332/26.08.2025 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VII"Б" клас	
Учебни седмици	36	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5	180
Чужд език – английски език/ руски език	3	108
Математика	5	180
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5 (2/1)	54
История и цивилизации	2	72
География и икономика	2	72
Биология и здравно образование	2	72
Физика и астрономия	1,5 (2/1)	54
Химия и опазване на околната среда	1,5 (1/2)	54
Музика	1,5 (1/2)	54
Изобразително изкуство	1,5 (2/1)	54
Технологии и предприемачество	1	36
Физическо възпитание и спорт	2	72
Общо за раздел А	29,5	1062
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	90
1. Български език и литература	1,5 (1/2)	54
2. Математика	0,5 (0/1)	18
3. Технологии и предприемачество	0,5 (1/0)	18
Общо за раздел А + раздел Б	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове		
Общ брой часове за раздел В	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	1152

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2025/2026 г.
3. Разпределение на избираемите учебни часове: Определени са в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището въз основа на подадените заявления.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Организация на обучението по безопасност на движението: Организацията на обучението по БДП се провежда съгласно изискванията на Приложение №5 към чл.11, ал 3 от Наредба 13 от 21.09. 2016 г.за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование. Разпределение на часовете по БДП: **7 клас:** I срок – 3 часа; II срок – 2 часа; годишно- 5 часа. Учебния процес по БД се провежда в часа на класа.
7. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

III. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2025-2026 г.

Начало и край на ваканциите:

Есенна ваканция - 31.10.2025 г.-03.11.2025 г. вкл.

Коледна ваканция – 24.12.2025 г.- 02.01.2026 г. вкл.

Междусрочна ваканция – 31.01.2026 г. - 02.02.2026 г. вкл.

Пролетна ваканция – 04.04.2026 г. – 13.04.2026 г. вкл.

Неучебни дни:

14.11.2025 г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

02.03.2026 г. – Неучебен ден

27.03.2026 г.- Спортен празник

20.05.2026 г. и 22.05.2026 г. – ДЗИ

17.06.2026 г. и 19.06.2026 г. – изпити от НВО в края на VII клас

Начало на втори учебен срок – 03.02.2026 г.

Край на втория учебен срок – 30.06.2026 г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:

(Мима Кондова – директор на ОУ "И. Йовков")



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 7 В клас

Учебна година: **2025/2026**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **полудневна**

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет- Протокол № 3/26.06.2025г., приет на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 7/ 03.07.2025 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1332/26.08.2025 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VII "B" клас	
Учебни седмици	36	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5	180
Чужд език – руски език	3	108
Математика	5	180
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5 (2/1)	54
История и цивилизации	2	72
География и икономика	2	72
Биология и здравно образование	2	72
Физика и астрономия	1,5 (2/1)	54
Химия и опазване на околната среда	1,5 (1/2)	54
Музика	1,5 (1/2)	54
Изобразително изкуство	1,5 (2/1)	54
Технологии и предприемачество	1	36
Физическо възпитание и спорт	2	72
Общо за раздел А	29,5	1062
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	90
1. Български език и литература	1,5 (1/2)	54
2. Математика	0,5 (0/1)	18
3. Технологии и предприемачество	0,5 (1/0)	18
Общо за раздел А + раздел Б	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове		
Общ брой часове за раздел В	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	1152

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на Закона за училищното и предучилищното образование, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2025/2026 г.
3. Разпределение на избираемите учебни часове: Определени са в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището въз основа на подадените заявления.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Организация на обучението по безопасност на движението: Организацията на обучението по БДП се провежда съгласно изискванията на Приложение №5 към чл.11, ал 3 от Наредба 13 от 21.09. 2016 г. за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование. Разпределение на часовете по БДП: **7 клас**: I срок – 3 часа; II срок – 2 часа; годишно- 5 часа. Учебния процес по БД се провежда в часа на класа.
7. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

III. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2025-2026 г.

Начало и край на ваканциите:

Есенна ваканция - 31.10 2025 г.-03.11.2025 г. вкл.

Коледна ваканция – 24.12.2025 г.- 02.01.2026 г. вкл.

Междусрочна ваканция – 31.01.2026 г. - 02.02.2026 г. вкл.

Пролетна ваканция – 04.04.2026 г. – 13.04.2026 г. вкл.

Неучебни дни:

14.11.2025 г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

02.03.2026 г. – Неучебен ден

27.03.2026 г.- Спортен празник

20.05.2026 г. и 22.05.2026 г. – ДЗИ

17.06.2026 г. и 19.06.2026 г. – изпити от НВО в края на VII клас

Начало на втори учебен срок – 03.02.2026 г.

Краи на втория учебен срок – 30.06.2026 г.