



**ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ “Йордан Йовков” – ЯМБОЛ**  
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. “Тимок” 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ: .....  .....

(Мима Кондова – директор на ОУ „Й. Йовков“)



# УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 7 а клас

Учебна година: **2024/2025**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **полудневна**

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет- Протокол №  
3/03.07.2024г., приет на заседание на Педагогическия съвет - Протокол  
№ 7/ 04.07.2024 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1387/09.09.2024 г.

# I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VII <sup>o</sup> A <sup>o</sup> клас	
Учебни седмици	36	
<b>Раздел А – задължителни учебни часове</b>		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	5	180
Чужд език – английски език	3	108
Математика	5	180
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5 (2/1)	54
История и цивилизация	2	72
География и икономика	2	72
Биология и здравно образование	2	72
Физика и астрономия	1,5 (2/1)	54
Химия и опазване на околната среда	1,5 (1/2)	54
Музика	1,5 (1/2)	54
Изобразително изкуство	1,5 (2/1)	54
Технологии и предприемачество	1	36
Физическо възпитание и спорт	2	72
<b>Общо за раздел А</b>	<b>29,5</b>	<b>1062</b>
<b>Раздел Б – избираеми учебни часове</b>		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	90
1. Български език и литература	1,5 (1/2)	54
2. Математика	0,5 (0/1)	18
3. Технологии и предприемачество	0,5 (1/0)	18
<b>Общо за раздел А + раздел Б</b>	<b>32</b>	<b>1152</b>
<b>Раздел В – факултативни учебни часове</b>		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.		
<b>Общо за раздел А + раздел Б + раздел В</b>	<b>32</b>	<b>1152</b>

## **II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ**

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2024/2025 г.

3. Разпределение на избираемите учебни часове: Определени са в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището въз основа на подадените заявления.

4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

6. Организация на обучението по безопасност на движението: Организацията на обучението по БДП се провежда съгласно изискванията на Приложение №5 към чл.11, ал 3 от Наредба 13 от 21.09. 2016 г.за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование. Разпределение на часовете по БДП:

**7 клас:** I срок – 3 часа; II срок – 2 часа; годишно- 5 часа. Учебния процес по БД се провежда в часа на класа.

7. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

## **III. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2024-2025 г.**

### **Ваканции:**

Есенна ваканция - 31.10.2024 г.-03.11.2024 г. вкл.

Коледна ваканция – 21.12.2024 г.- 02.01.2025 г. вкл.

Междусрочна ваканция – 05.02.2025 г.

Пролетна ваканция – 29.03.2025 г. – 06.04.2025 г. вкл.

### **Неучебни дни:**

15.11.2024 г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

28.03.2025 г.- Спортен празник

21.05.2025 г. и 23.05.2025 г. – ДЗИ

**Начало на втори учебен срок – 06.02.2025 г.**

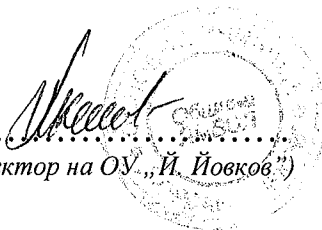
**Край на втория учебен срок – 30.06.2025 г.(18 учебни седмици, 90 учебни дни)**



**ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ “Йордан Йовков” – ЯМБОЛ**  
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. “Тимок” 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ: .....

(Мима Кондова – директор на ОУ „И. Йовков“)



# УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 7 б клас

Учебна година: **2024/2025**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **полудневна**

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет- Протокол № 3/03.07.2024г., приет на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 7/ 04.07.2024 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1387/09.09.2024 г.

# I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VII"Б" клас	
Учебни седмици	36	
<b>Раздел А – задължителни учебни часове</b>		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	5	180
Чужд език – английски език/ руски език	3	108
Математика	5	180
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5 (2/1)	54
История и цивилизация	2	72
География и икономика	2	72
Биология и здравно образование	2	72
Физика и астрономия	1,5 (2/1)	54
Химия и опазване на околната среда	1,5 (1/2)	54
Музика	1,5 (1/2)	54
Изобразително изкуство	1,5 (2/1)	54
Технологии и предприемачество	1	36
Физическо възпитание и спорт	2	72
<b>Общо за раздел А</b>	<b>29,5</b>	<b>1062</b>
<b>Раздел Б – избираеми учебни часове</b>		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	90
1. Български език и литература	1,5 (1/2)	54
2. Математика	0,5 (0/1)	18
3. Технологии и предприемачество	0,5 (1/0)	18
<b>Общо за раздел А + раздел Б</b>	<b>32</b>	<b>1152</b>
<b>Раздел В – факултативни учебни часове</b>		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.		
<b>Общо за раздел А + раздел Б + раздел В</b>	<b>32</b>	<b>1152</b>

## **II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ**

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2024/2025 г.

3. Разпределение на избираемите учебни часове: Определени са в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището въз основа на подадените заявления.

4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

6. Организация на обучението по безопасност на движението: Организацията на обучението по БДП се провежда съгласно изискванията на Приложение №5 към чл.11, ал 3 от Наредба 13 от 21.09. 2016 г.за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование. Разпределение на часовете по БДП:

**7 клас:** I срок – 3 часа; II срок – 2 часа; годишно- 5 часа. Учебния процес по БД се провежда в часа на класа.

7. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

## **III. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2024-2025 г.**

### **Ваканции:**

Есенна ваканция - 31.10 2024 г.-03.11.2024 г. вкл.

Коледна ваканция – 21.12.2024 г.- 02.01.2025 г. вкл.

Междусрочна ваканция – 05.02.2025 г.

Пролетна ваканция – 29.03.2025 г. – 06.04.2025 г. вкл.

### **Неучебни дни:**

15.11.2024 г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

28.03.2025 г.- Спортен празник

21.05.2025 г. и 23.05.2025 г. – ДЗИ

**Начало на втори учебен срок – 06.02.2025 г.**

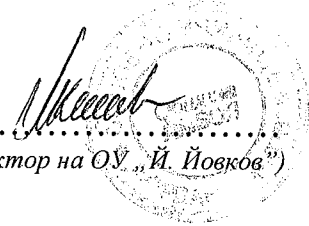
**Край на втория учебен срок – 30.06.2025 г.(18 учебни седмици, 90 учебни дни)**



**ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ “Йордан Йовков” – ЯМБОЛ**  
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. “Тимок” 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ: .....

(Мима Кондова – директор на ОУ “Й. Йовков”)



# УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 7 в клас

Учебна година: **2024/2025**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **полудневна**

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет- Протокол № 3/03.07.2024г., приет на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 7/ 04.07.2024 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1387/09.09.2024 г.

# I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VII"В" клас	
Учебни седмици	36	
<b>Раздел А – задължителни учебни часове</b>		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	5	180
Чужд език – английски език	3	108
Математика	5	180
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5 (2/1)	54
История и цивилизация	2	72
География и икономика	2	72
Биология и здравно образование	2	72
Физика и астрономия	1,5 (2/1)	54
Химия и опазване на околната среда	1,5 (1/2)	54
Музика	1,5 (1/2)	54
Изобразително изкуство	1,5 (2/1)	54
Технологии и предприемачество	1	36
Физическо възпитание и спорт	2	72
<b>Общо за раздел А</b>	<b>29,5</b>	<b>1062</b>
<b>Раздел Б – избираеми учебни часове</b>		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	90
1. Български език и литература	1,5 (1/2)	54
2. Математика	0,5 (0/1)	18
3. Технологии и предприемачество	0,5 (1/0)	18
<b>Общо за раздел А + раздел Б</b>	<b>32</b>	<b>1152</b>
<b>Раздел В – факултативни учебни часове</b>		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.		
<b>Общо за раздел А + раздел Б + раздел В</b>	<b>32</b>	<b>1152</b>



## **II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ**

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2024/2025 г.
3. Разпределение на избираемите учебни часове: Определени са в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището въз основа на подадените заявления.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Организация на обучението по безопасност на движението: Организацията на обучението по БДП се провежда съгласно изискванията на Приложение №5 към чл.11, ал 3 от Наредба 13 от 21.09. 2016 г.за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование. Разпределение на часовете по БДП:  
**7 клас:** I срок – 3 часа; II срок – 2 часа; годишно- 5 часа. Учебния процес по БД се провежда в часа на класа.
7. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

## **III. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2024-2025 г.**

### **Ваканции:**

Есенна ваканция - 31.10 2024 г.-03.11.2024 г. вкл.

Коледна ваканция – 21.12.2024 г.- 02.01.2025 г. вкл.

Междусрочна ваканция – 05.02.2025 г.

Пролетна ваканция – 29.03.2025 г. – 06.04.2025 г. вкл.

### **Неучебни дни:**

15.11.2024 г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

28.03.2025 г.- Спортен празник

21.05.2025 г. и 23.05.2025 г. – ДЗИ

**Начало на втори учебен срок** – 06.02.2025 г.

**Край на втория учебен срок** – 30.06.2025 г.(18 учебни седмици, 90 учебни дни)