



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:
(Мима Кондова – директор на ОУ "Й.Йовков")



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 2 а клас

Учебна година: **2023/2024**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет- Протокол № 5/30.08.2023г., приет на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 7/ 06.07.2023 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-13-92/05.09.2023 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	II „А” клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	224
Руски език	2	64
Математика	3,5 (4/3)	112
Родинознание	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	1,5 (1/2)	48
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	20	640
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1. Български език и литература	2	64
2. Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	23	736
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	23	736

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на Закона за училищното и предучилищното образование, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2023/2024 г.
3. Разпределение на избираемите учебни часове: Определени са в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището въз основа на подадените заявления.

4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

6. Организация на обучението по безопасност на движението: Организацията на обучението по БДП се провежда съгласно изискванията на Приложение №5 към чл.11, ал 3 от Наредба 13 от 21.09. 2016 г.за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование. Разпределение на часовете по БДП:

2 клас: I срок – 3 часа; II срок – 3 часа; годишно- 6 часа. Учебния процес по БД се провежда в часа на класа.

7. За учениците от I- III клас учебните часове, предвидени за една учебна седмица от учебния план, се използват за проектни и творчески дейности.

8. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

III. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2023-2024 г.

Ваканции:

Есенна ваканция - 28.10.2023 г.-01.11.2023 г. вкл.

Коледна ваканция – 23.12.2023 г.- 02.01.2024 г. вкл.

Междусрочна ваканция – 05.02.2024 г. вкл.

Пролетна ваканция – 30.03.2024 г. – 07.04.2024 г. вкл.

Неучебни дни:

17.11.2023 г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

21.05.2024 г.- Спортен празник

17.05.2024 г. и 20.05.2024 г. – ДЗИ

25.05.2024 г. – неучебен, но присъствен за училищни, просветни и културни дейности

19.06.2024 г.- НВО по БЕЛ VII клас.

21.06.2024 г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2024 г.

Край на втория учебен срок – 29.05.2024 г.– 14 учебни седмици



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:

(*Мима Кондова – директор на ОУ "Й. Йовков"*)



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 2 б клас

Учебна година: **2023/2024**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет- Протокол № 5/30.08.2023г., приет на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 7/ 06.07.2023 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-13-92/05.09.2023 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	II „Б” клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	7	224
Английски език	2	64
Математика	3,5 (4/3)	112
Родинознание	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	1,5 (1/2)	48
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	20	640
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1. Български език и литература	2	64
2. Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	23	736
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	23	736

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на Закона за училищното и предучилищното образование, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2023/2024 г.
3. Разпределение на избираемите учебни часове: Определени са в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището въз основа на подадените заявления.

4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

6. Организация на обучението по безопасност на движението: Организацията на обучението по БДП се провежда съгласно изискванията на Приложение №5 към чл.11, ал 3 от Наредба 13 от 21.09. 2016 г.за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование. Разпределение на часовете по БДП:

2 клас: I срок – 3 часа; II срок – 3 часа; годишно- 6 часа. Учебния процес по БД се провежда в часа на класа.

7. За учениците от I- III клас учебните часове, предвидени за една учебна седмица от учебния план, се използват за проектни и творчески дейности.

8. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

III. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2023-2024 г.

Ваканции:

Есенна ваканция - 28.10.2023 г.-01.11.2023 г. вкл.

Коледна ваканция – 23.12.2023 г.- 02.01.2024 г. вкл.

Междусрочна ваканция – 05.02.2024 г. вкл.

Пролетна ваканция – 30.03.2024 г. – 07.04.2024 г. вкл.

Неучебни дни:

17.11.2023 г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

21.05.2024 г.- Спортен празник

17.05.2024 г. и 20.05.2024 г. – ДЗИ

25.05.2024 г. – неучебен, но присъствен за училищни, просветни и културни дейности

19.06.2024 г.- НВО по БЕЛ VII клас.

21.06.2024 г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2024 г.

Край на втория учебен срок – 29.05.2024 г.– 14 учебни седмици



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:
(Мима Кондова – директор на ОУ „И.Йовков“)



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 2 в клас

Учебна година: **2023/2024**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет- Протокол № 5/30.08.2023г., приет на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 7/ 06.07.2023 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-13-92/05.09.2023 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	II „B” клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	7	224
Английски език	2	64
Математика	3,5 (4/3)	112
Родинознание	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	1,5 (1/2)	48
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	20	640
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1. Български език и литература	2	64
2. Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	23	736
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	23	736

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на Закона за училищното и предучилищното образование, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2023/2024 г.

3. Разпределение на избираемите учебни часове: Определени са в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището въз основа на подадените заявления.

4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

6. Организация на обучението по безопасност на движението: Организацията на обучението по БДП се провежда съгласно изискванията на Приложение №5 към чл.11, ал 3 от Наредба 13 от 21.09. 2016 г.за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование. Разпределение на часовете по БДП:

2 клас: I срок – 3 часа; II срок – 3 часа; годишно- 6 часа. Учебния процес по БД се провежда в часа на класа.

7. За учениците от I- III клас учебните часове, предвидени за една учебна седмица от учебния план, се използват за проектни и творчески дейности.

8. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

III. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2023-2024 г.

Ваканции:

Есенна ваканция – 28.10.2023 г.-01.11.2023 г. вкл.

Коледна ваканция – 23.12.2023 г.- 02.01.2024 г. вкл.

Междусрочна ваканция – 05.02.2024 г. вкл.

Пролетна ваканция – 30.03.2024 г. – 07.04.2024 г. вкл.

Неучебни дни:

17.11.2023 г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

21.05.2024 г.- Спортен празник

17.05.2024 г. и 20.05.2024 г. – ДЗИ

25.05.2024 г. – неучебен, но присъствен за училищни, просветни и културни дейности

19.06.2024 г.- НВО по БЕЛ VII клас.

21.06.2024 г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2024 г.

Край на втория учебен срок – 29.05.2024 г.– 14 учебни седмици



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:
(Мима Кондова – директор на ОУ „Й.Йовков“)



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 2 г клас

Учебна година: **2023/2024**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет- Протокол № 5/30.08.2023г., приет на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 7/ 06.07.2023 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-13-92/05.09.2023 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	II „Г” клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	7	224
Руски език	2	64
Математика	3,5 (4/3)	112
Родинознание	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	1,5 (1/2)	48
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	20	640
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1. Български език и литература	2	64
2. Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	23	736
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	23	736

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на Закона за училищното и предучилищното образование, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2023/2024 г.

3. Разпределение на избираемите учебни часове: Определени са в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището въз основа на подадените заявления.

4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

6. Организация на обучението по безопасност на движението: Организацията на обучението по БДП се провежда съгласно изискванията на Приложение №5 към чл.11, ал 3 от Наредба 13 от 21.09. 2016 г.за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование. Разпределение на часовете по БДП:

2 клас: I срок – 3 часа; II срок – 3 часа; годишно- 6 часа. Учебния процес по БД се провежда в часа на класа.

7. За учениците от I- III клас учебните часове, предвидени за една учебна седмица от учебния план, се използват за проектни и творчески дейности.

8. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

III. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2023-2024 г.

Ваканции:

Есенна ваканция - 28.10.2023 г.-01.11.2023 г. вкл.

Коледна ваканция – 23.12.2023 г.- 02.01.2024 г. вкл.

Междусрочна ваканция – 05.02.2024 г. вкл.

Пролетна ваканция – 30.03.2024 г. – 07.04.2024 г. вкл.

Неучебни дни:

17.11.2023 г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

21.05.2024 г.- Спортен празник

17.05.2024 г. и 20.05.2024 г. – ДЗИ

25.05.2024 г. – неучебен, но присъствен за училищни, просветни и културни дейности

19.06.2024 г.- НВО по БЕЛ VII клас.

21.06.2024 г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2024 г.

Край на втория учебен срок – 29.05.2024 г.– 14 учебни седмици